HIGH PERFORMANCE VpCI™ COATINGS

EcoShield® 386 premaz na bazi vode s Nano VpCI tehnologijom

OPIS PROIZVODA

EcoShield® 386 premaz na bazi vode sa Nano VpCI tehnologijom predstavlja izvrstan napredak u području premaza na bazi vode, koji pruža nevjerojatnih 1000 sati izvedbe u slanoj okolini pri samo 25 mikrona DFT (debljine suhog filma). Ova jedinstvena akrilna formula koristi složenu mješavinu nano netokisičnih inhibitora korozije koji pružaju bolju zaštitu od tradicionalnih premaza na bazi inhibitora. EcoShield® 386 je najbolji izbor zaštite u teškim, nezaštićenim primjenama na otvorenom gdje je potrebna dugotrajna zaštita od korozije i UV zračenja. Potencijalna primjena ove napredne tehnologije je brojna, od industrijske primene, primjene u kapacitetima transporta i prerade nafte i plina do automobilske industrije.

SVOJSTVA

- Brzosušeći premaz s kojim se jednostavno radi
- Nizak VOC (sadržaj hlapivih komponenti) manje od 68 g/l
- Nanošenje prskanjem, uranjanjem ili četkom
- Fleksibilan, otporan na pucanje/ljuštenje i razljevanje
- Formira nezapaljivu zaštitunu barijeru
- UV otpornost na pucanja ili ljuštenje pod utjecajem sunčeva zračenja
- Dostupan u različitim bojama prema zahtjevu kupca
- Može se koristiti kao temeljni DTM premaz, ili kao završni premaz preko odgovarajućeg temeljnog premaza
- Dostupan i u verziji za zimske uvjete primjene

PRIMJENA

Priprema površine

Površina treba biti čista od masti, ulja, otisaka prstiju, suhih čestica, hrđe ili drugih površinskih zagađenja koja bi mogla utjecati na adheziju. Za primjenu na proizvodnim linijama , koristiti VpCI®-440 ili slične pred-premaze za fosfatiziranje. Za primjenu površine na čeličnim strukturama, Cortec® preporuča minimalno NACE#3/SSPC-SP6 ili Sa 2 1/2 u skladu sa ISO 8501-1:1988. pjeskarenjem ili visokim vodenim tlakom**.** Konzultirajte Cortec® i/ili testirajte sustav adhezije prije potpune aplikacije.

CORTEC CORPORATION
Environmentally Safe VpCI™/MCI® Technologies

Wash primer poput VpCI®-373 zeleni apliciran na 0,5-1,0 mils (12,5-25 mikrona) preporuća se prije nanošenja Ecoshield® 386 na aluminijske, galvanizirane ili poveršine sa prevlakama.
Drugi preporučljivi osnovni premazi uključuju VpCI®-375, VpCI-395 i VpCI-396 ovisno o zahtjevima premaza.
Ukoliko se završni premazi na bazi otapala nanose preko Ecoshield®386, potrebno je provjeriti kompatibilnost.

Napomena: pazite da temperatura rosišta bude za više od 2°C manja od temperature zraka tijekom aplikacije.

Snažno miješajte da bi postigli jednoliku homogenu gustoću koristeći mješalicu na struju, ili ručnu mješalicu ili neku drugu adekvatnu opremu. EcoShield® 386 može se nanositi prskanjem,valjkom, četkom ili uranjanjem.

KARAKTERISTIKE/TEHNIČKI PODACI

Sadržaj krute tvari po volumenu	31%
Sjaj (ASTM D532)	80+
Sadržaj hlapivih tvari-VOC (ASTM D3960)	68 g/l (0,6 lbs/gal)
Viskozitet	51 sec + Zahn #3
Probijanje olovkom (ASTM D3363)	HB-H
Prosječna pokrivenost	497 sg.ft/gal @1.0 mils DFT (12,2 m^2/l)
Težina	8,58 lbs/gal (1,03 kg/l)
Točka zapaljivosti	>200F (93°C)
Preporučljiv DFT(debljina suhog filma)	1,5-3,0 (37,5-75 µm)
Preporučljiv WFT(debljina mokrog filma)	4,8-9,6 (120-240 µm)
Suh na dodir	30 min
Suh za rukovanje	1 sat
Vrijeme ponovnog nanošenja	Suh na dodir-72 sata
Prisilno sušenje	15-20 min @ 150F (65°C)
Potpuno suh	3-7 dana
Slana komora (ASTM B117)	1000 sati na ugljični čelik
Vlažna komora (ASTM D1748)	1000 sati na ugljični čelik
Adhezija (ASTM D3359)	5B
Fleksibilnost (ASTM D522)	½" trn (12,7mm)
Svi testovi rađeni nakon 7 dana sušenja pri sobnoj temperaturi	

PRIPREMA OPREME ZA PRIMJENU

<u>HVLP/Konvencionalno sprejanje sa zrakom</u>
Tip .009-.021 (ovisno o tlaku i viskozitetu)
Zračni tlak 45-55 psi (3-4 bar)
Tlak tekućine 10 psi (0.7 bar)
Crijevo za tekućinu bi trebala imati 3/8" (0,95 cm) I.D. sa maksimalnom dužinom od 50 feet (15,2 m). Posuda bi trebala imati obavezno dvostruku regulaciju i držati se na istoj visini kao i pištolj za raspršivanje
<u>Airless</u>
Tip .015.-.035 (ovisno o pritisku i viskozitetu)
Pritisak 1800-2500 psi (124-172 bara)
Crijevo bi trebalo imati 3/8" (0,95 cm) I.D. minimalno, ali krajnji vibrirajući diom može imati ¼" (0,64 cm) I.D. radi lakše aplikacije. Preporuča se maksimalna duljina od 100 feet (30,5 m).

Čišćenje
Očistite alat/opremu nakon upotrebe vodom dok je boja još mokra. Ako je suha, koristite razrjeđivač na bazi butil cellusolv ili MEK. Koristite upute proizvođača kada koristite bilo koji razrjeđivač.

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE
Ecoshield®386 dostupan je u 19 litarskim kanisterima, 208 litarskim metalnim bačvama, kontejnerima od 1100 litara. Čuvati proizvod od smrzavanja (osim verzije za zimske uvjete). Vijek trajanja je 1 godina.

Samo za industrijsku uporabu
Čuvati dalje od dohvata djece
Držati bačve dobro zatvorene
Pregledati sigurnosnu listu o proizvodu prije uporabe

Za sve informacije nazovite generalno zastupstvo Cortec Corporation USA u Hrvatskoj
CorteCros d.o.o. **Nova Ves 57, 10000 Zagreb**
Telefon: 385 /1/ 466 92 80, Fax: 385 /1/ 466 73 82, E-mail:info@cortecros.hr, Internet http://www.cortecros.hr